

## GUIDE D'ACHAT

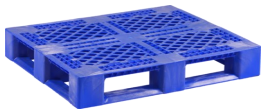
## Vous recherchez des palettes?

## Questions à se poser pour choisir la bonne palette

<b>Quelle est l'application?</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Alimentaire (FDA)</b> : En contact direct avec les aliments ou utilisée dans la zone de transformation</li> <li>- <b>Industrielle</b> : Pour l'entreposage ou le transport général de marchandise diverse</li> <li>- <b>Exportation</b> : Pour expédier des articles sans récupérer la palette par la suite (à usage unique)</li> <li>- <b>En rack</b> : Utilisation en palettier, nécessite une palette renforcée et conçue pour cette fonction</li> <li>- <b>Pour barils ou Contrôle des déversements</b> : Palette spécialisée pour la manutention de barils</li> </ul>
<b>Quel type d'équipement utilisez-vous pour déplacer les palettes?</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Chariot-élévateur</b> : Toutes les palettes peuvent être manipulées avec cet équipement</li> <li>- <b>Transpalette</b> : Prévoir une palette à pattes ou 3 semelles, sinon avec des semelles arrondies</li> <li>- <b>Convoyeur</b> : Prévoir une palette avec des semelles pour avoir une plus grande surface de contact</li> </ul>
<b>Quelle est la charge maximale de la palette?</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Charge statique</b> : Palette déposée au sol. Sa base est complètement appuyée au sol</li> <li>- <b>Charge dynamique</b> : Palette déplacée avec des fourches (chariot élévateur ou transpalette)</li> <li>- <b>Charge en rack</b> : Palette placée dans un palettier, supportée par deux côtés sans appui central</li> </ul>
<b>Quel type de surface choisir?</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Ajourée</b> : Dessus quadrillé laissant passer les liquides et autres débris, lavage et entretien facile, sèche rapidement, l'humidité ne s'accumule pas sur la surface lors de l'entreposage. Surface idéale pour la réfrigération ou la congélation, car l'air circule davantage.</li> <li>- <b>Pleine</b> : Dessus plein incluant des trous de pattes moulés permettant l'emboîtement des palettes pour sauver de l'espace à vide (en entrepôt ou transport). Les pattes possèdent un trou de drainage facilitant l'évacuation des liquides.</li> <li>- <b>Lisse</b> : Dessus plein et lisse, aucun recoin difficile à laver prévenant ainsi la contamination croisée. Moulée d'une seule pièce. Surface plus glissante, donc rebord de retenue de 7 mm empêchant les items de glisser.</li> </ul>

## Type de palette

<b>Emboîtables</b>	<p>La conception des palettes à pattes permet d'emboîter les palettes les unes dans les autres. Ces palettes maximisent l'espace en entrepôt et réduisent les coûts de transport à vide.</p>
<b>Empilables</b>	<p>Les palettes empilables possèdent des semelles liant les pattes ensemble. Cette conception donne plus de corps et de force à la palette. Elle permet aussi de distribuer la charge plus uniformément lorsqu'elles sont déposées directement sur de la marchandise. Ces palettes peuvent supporter de lourdes charges allant jusqu'à 30 000 lb au sol.</p>
<b>En Rack</b>	<p>Les palettes en rack peuvent être utilisées sur un système de rayonnage (palettier) sans support central ou sans support supplémentaire tel qu'un grillage ou une planche de bois. Se référer à la charge nominale de votre système de rayonnage.</p>



**Grade Alimentaire:** Palette fabriquée en polyéthylène vierge de première fusion, dans lequel un colorant alimentaire est ajouté. La résine rencontre les standards de la FDA pour le contact direct avec les aliments. Ce type de palettes est utilisé principalement dans les pièces de transformation des aliments ou lors de la manutention de produits en zone de production. Elle peut aussi servir pour l'entreposage au réfrigérateur ou au congélateur. Palette avec semelles pour une plus grande capacité de charge.



**Grade industriel (Usage Général) :** Palette généralement fabriquée de polyéthylène recyclé, très utilisée pour le transport ou dans les entrepôts pour la manutention générale et l'entreposage au sol ou en rack. Offerte en version emboîtable avec une base à 9 pattes, ou en version empilable avec 3 choix de base; soit avec 3 semelles pour la manutention au transpalette, soit avec des semelles sur le contour pour une plus grande capacité de charge, ou avec semelles sur le contour incluant une croix au centre pour les applications plus robustes ou l'entreposage en rack (palettier).



**Exportation (Usage Unique):** Palette fabriquée de différents types de plastique recyclé. Principalement utilisée pour l'exportation ou l'expédition sans retour (palette perdue). Toutefois, si elle est utilisée avec précaution, elle pourrait être réutilisée de 2 à 3 fois maximum. Offertes en 2 versions; soit de type emboîtable avec une base à 9 pattes pour sauver de l'espace, ou empilable avec une base à 3 semelles. Peu coûteuses, ces palettes font souvent partie de l'emballage.



**Pour barils et Contrôle des Déversements:** Les modèles avec anneaux moulés servent principalement à entreposer ou transporter des barils de façon sécuritaire. Les modèles avec grillages servent de bassin de récupération et protègent l'environnement lors des fuites des barils ou autres contenants. Surpassent toutes les normes EPS, SPCC, etc.

### Moulage et Procédé

#### Par injection

Le plastique fondu est injecté sous pression dans un moule à cavité fermée, puis il est aussitôt pressé, ce qui lui donne la forme désirée. La pièce est ensuite refroidie rapidement dans son moule, permettant ainsi de conserver sa forme exacte. Ce procédé permet la création de palettes en grande quantité, d'épaisseur uniforme et d'une grande durabilité. La surface des produits est lisse et très facile d'entretien. Les palettes résistent à des températures variant de -28 °C à 49 °C.

#### Par injection et Mousse Structurée

Le plastique fondu est injecté sous pression dans un moule à cavité fermée pour donner la forme désirée au produit. Puis, un agent propulsif tel de l'azote gazeux est introduit dans le moule pendant le refroidissement du produit, afin de créer des zones bulleuses. La pièce est alors complètement refroidie dans son moule, afin de s'assurer qu'elle garde sa forme exacte. Ce procédé permet la création de palettes en grande quantité et d'épaisseur uniforme. Tout en offrant différents finis de surfaces, ce procédé offre un plastique rigide et durable, créant ainsi des palettes possédant une grande capacité de charge au plancher et en rack.

#### Par Thermoformage

**Thermoformage à une épaisseur (single sheet) :** une feuille de plastique est chauffée et est ensuite aspirée sur un moule pour la mise en forme de la pièce. Celle-ci est refroidie et démoulée.

**En double épaisseur (Twin sheet) :** deux feuilles de plastique sont chauffées simultanément et sont moulées en une seule opération dans des moules séparés et elles sont ensuite fusionnées et scellées ensemble par pression pour former une seule pièce à doubles parois.

Le procédé de thermoformage permet la production de petite quantité de palettes à la fois et offre un fini de surface lisse facile d'entretien. Le plastique thermoformé est plus souple et est d'une grande durabilité. Les palettes sont donc très résistantes aux chocs et elles n'éclateront pas en morceaux en cas d'impact.

Charge statique	Charge dynamique	Charge en rack
Capacité de charge maximale lorsque la palette est déposée au sol, donc sa base conçue de pattes ou de semelles est entièrement appuyée.	Capacité de charge maximale lorsque la palette doit être déplacée sur les fourches d'un chariot élévateur ou sur un transpalette. Les fourches seront alors appuyées sous le dessus de la palette et non sous la base de celle-ci.	Capacité de charge maximale lorsque la palette est déposée en palletier et est soutenue seulement par 2 côtés sans support central ou sans support supplémentaire tel qu'un grillage ou une planche de bois. Toujours se référer aux informations du palletier.


**Important:**

Les capacités de charge indiquées sont basées sur un poids de charge distribué également. Les capacités pourraient varier selon les conditions d'utilisation.

## La Palette en Plastique versus La Palette en Bois

	Palette en Plastique	Palette en Bois
<b>Poids</b>	Légère et stable	Lourde et variant selon le taux d'humidité
<b>Cycle de vie</b>	Jusqu'à 5 fois plus longtemps	Cycle de vie très réduit, bris fréquents
<b>Hygiène</b>	Résiste aux acides, solvants, insectes et bactéries	Source d'infections et de parasites
<b>Nettoyage</b>	Surface lisse facile d'entretien. Peut être lavée à la machine à pression	Surface poreuse Assainissement difficile, ne peut pas être lavée efficacement
<b>Traitement</b>	Aucun traitement n'est nécessaire	Application de traitements chimiques avec durée limitée
<b>Exportation</b>	Aucune exigence nécessaire	Pour certaines exportations elle doit être traitée suivant la norme (NIMP 15)
<b>Rejet</b>	Pratiquement jamais	Nombreux en raison de leur mauvais état ou bris
<b>Risque</b>	Aucun. Ergonomiques et facile à manipuler à la main	Risques d'endommager la marchandise ou peut causer des blessures par les éclats de bois, clous ou échardes

**La palette en plastique est 100% recyclable à la fin de son cycle de vie.**

**Pour l'écologie, l'hygiène, l'ergonomie et un cycle de vie allongé, pensez à la palette en plastique!**

Nos conseillers se feront un plaisir de vous aider à choisir le meilleur modèle répondant à vos besoins.

Contactez-nous au (450) 471-2772 Poste 1