

**GUIDE D'ACHAT**

**Comment choisir le bon réservoir?**

**5 questions à se poser pour bien choisir son réservoir**

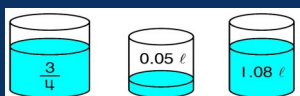
**1. Quelle est l'application?**



**Déterminer la fonction du réservoir, puis choisir le modèle conçu à cet effet :**

- Chaque modèle de réservoir a été conçu pour effectuer un travail précis de façon sécuritaire.
- Applications: transport, entreposage, bassin de rétention, décantation, mélanges, sous-terrain, etc.

**2. Quel volume ai-je besoin?**



**Estimer le volume de liquide à contenir :**

- Convertir le volume en litre ou gallons US pour naviguer sur notre site web.
- Pour les bassins de rétention, valider s'il y a une réglementation qui vous régit, afin de prévoir, s'il y a lieu, 110% de la capacité totale du réservoir.

**3. Suis-je limité dans les dimensions?**



**Valider l'ensemble des dimensions :**

- Assurez-vous que les dimensions du réservoir conviennent à l'espace où il est destiné.
- Prévoyez l'espace nécessaire pour les raccords et valves, l'ouverture du couvercle ainsi que la machinerie à connecter ou transporter.

**4. Quel est le liquide à contenir?**



**Assurez-vous de bien identifier le liquide à contenir :**

- Vous pouvez demander le *Certificat de composition MSDS* (Material Safety Data Sheet) auprès de votre fournisseur.
- Toujours valider la compatibilité chimique du liquide avec le polyéthylène (PE).
- Tous les réservoirs sont fabriqués avec une résine alimentaire approuvée par la FDA.
- Toujours valider la compatibilité chimique du liquide avec le matériel des raccords, valves et joints.

**5. Quelle est la densité relative du liquide à contenir?**

$$\text{Densité} = \frac{\rho \text{ corps}}{\rho \text{ référence}}$$

**La densité relative d'un liquide est toujours mesurée à 20°C :**

- Si la densité du liquide est plus grande que celle du réservoir, les parois de celui-ci risquent de gonfler et céder sous la pression.
- Plus la température d'un liquide augmente, plus sa densité relative augmente.
- Plus la température d'un liquide augmente, plus la densité (capacité) du réservoir diminue.
- Prévoir un réservoir avec une densité plus élevée si vous l'utilisez dehors durant l'été ou si vous y mettez un liquide chaud (max 49°C).

**Densité relative des réservoirs offerts :**

- Selon nos modèles, la densité relative est de 1.5, 1.7, 1.9 ou 2.0.
- Pour des besoins spécifiques, nous offrons sur demande, des réservoirs de densité 2.2
- À titre de référence, la densité relative de l'eau est 1.0.

## Choisir le bon réservoir pour son application




## GUIDE D'ACHAT

### La FORME du réservoir est en fonction de l'APPLICATION

 <p><b>Réservoir Horizontal</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Transport</li> <li>&gt; Entreposage</li> </ul>	 <p><b>Réservoir Conique Ouvert</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Entreposage produits épais</li> <li>&gt; Décantation</li> <li>&gt; Pour faire des mélanges</li> </ul>
 <p><b>Réservoir Vertical Fermé</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Entreposage</li> </ul>	 <p><b>Réservoir Conique Fermé</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Décantation</li> <li>&gt; Produits visqueux ou Produits épais</li> </ul>
 <p><b>Réservoir Vertical Ouvert</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Entreposage</li> <li>&gt; Pour faire des mélanges</li> <li>&gt; Bassin Réention</li> </ul>	 <p><b>Réservoir à Doubles Parois</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Entreposage de produits chimiques</li> </ul>
 <p><b>Réservoir Pour Pick-Up</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Transport sur Pick Up seulement</li> </ul>	 <p><b>Tote en Cage</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Transport</li> <li>&gt; Manipulation avec chariot élévateur</li> </ul>
 <p><b>Réservoir Rectangulaire Fermé</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Transport</li> <li>&gt; Entreposage</li> </ul>	 <p><b>Bassin de Réention</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Bassin de rétention</li> <li>&gt; Pour contenir les fuites</li> </ul>
 <p><b>Réservoir Rectangulaire Ouvert</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Entreposage</li> <li>&gt; Pour mélanges</li> <li>&gt; Pour Ingrédients Secs</li> </ul>	 <p><b>Accessoires</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Raccords supplémentaires</li> <li>&gt; Valves, brides, polyboss</li> <li>&gt; Bouchon, couvercles, etc.</li> </ul>

### Charte de Conversion de la Densité relative

Densité relative	Poids du liquide à 20 °C	Référence avec l'eau	Effet de la Température sur la densité du liquide et du réservoir
1.0	8.34 lb / Gallon US	Densité relative de l'eau = 1.0  1 Gallon US = 8.34 lb 3.79 litres = 8.34 lb	** Une augmentation de la température du liquide diminuera considérablement la note de la gravité spécifique du réservoir.  ** Plus la température d'un liquide augmente, plus sa densité relative augmente, tandis que la densité (capacité) du réservoir diminue.  ** Toujours prévoir un réservoir de densité plus grande si vous prévoyez l'utiliser dans des conditions où la température ambiante est non contrôlée (si elle dépasse 20 °C) ou si vous
1.5	12.50 lb / Gallon US		
1.7	14.16 lb / Gallon US		
1.9	15.83 lb / Gallon US		
2.0	16.66 lb / Gallon US		
2.2	18.32 lb / Gallon US		

Température Maximale	Température Minimale	Exposition aux rayons
Les réservoirs peuvent contenir un liquide d'une température maximale de 49 °C / 120 °F en continu. 	La température minimale d'utilisation est celle juste au-dessus du point de congélation du liquide. Les réservoirs risquent de fendre si un liquide gèle à l'intérieur. 	Tous les réservoirs refferment un inhibiteur de rayons UV pour une utilisation extérieure. 

### Les Réservoirs et la Pression

**Les réservoirs ne sont pas conçus pour être mis sous pression, leurs parois ne sont pas suffisamment rigides.**

<b>Pression Positive</b>	Lors d'un remplissage rapide à l'aide d'une pompe, si l'évent n'est pas assez gros pour évacuer l'air aussi rapidement que le remplissage se fait, une pression positive se créera à l'intérieur du réservoir et la poussée fera gonfler les parois. Les parois pourraient céder et fendre si la pression est trop grande.
<b>Pression Négative</b>	Lors d'une vidange rapide à l'aide d'une pompe, si l'évent n'est pas assez grand pour que l'air puisse entrer dans le réservoir aussi rapidement que la vidange du liquide se fait, une pression négative se créera à l'intérieur du réservoir. Cette succion attirera les parois vers l'intérieur et elles pourraient s'effondrer, allant jusqu'à coller ensemble si la pression est très grande.

## Certification / Conformité

<p><b>Certifié NSF</b></p>	<p><b>NSF = National Sanitary Foundation « Fondation nationale pour la science »</b> C'est un organisme accrédité qui teste et certifie les produits pour vérifier qu'ils répondent à des normes de santé et de sécurité publiques.</p> <p>Les produits listés NSF répondent aux critères de nettoyage et d'hygiène pour le contact alimentaire.</p>
<p><b>Conforme à la FDA</b></p>	<p><b>FDA = Food and Drug Administration « Agence américaine des produits alimentaires et médicamenteux »</b> La FDA n'approuve pas de produit, elle fixe les règles qui exigent la conformité.</p> <p>Lorsqu'on dit qu'un produit est conforme aux normes de la FDA, cela indique que les méthodes de fabrication et le matériel utilisé rencontrent les exigences de la FDA. Tous les produits conformes aux normes sont fabriqués à partir de résine vierge de première fusion à laquelle un colorant alimentaire peut avoir été ajouté. Ils peuvent donc tous être utilisés pour le contact alimentaire.</p> <p><b>Aucun article composé de matière recyclée n'est conforme à la FDA.</b></p>

## Moulage et procédés

<p><b>Par Rotomoulage</b></p>	<p><b>Tous les réservoirs sont fabriqués par moulage rotatif, sauf les Totes.</b></p> <p>Le plastique sous forme de poudre est mélangé à une couleur s'il y a lieu, puis chargé dans un moule qui entrera dans un four à haute température. Le moule tournera sur 2 axes permettant au plastique et à la couleur de bien se disperser uniformément et de reproduire la forme intérieure de ce moule. Une fois le moule sorti du four, le plastique refroidira et se solidifiera. Lorsque la pièce est refroidie, elle peut alors être extraite du moule.</p> <p>Ce procédé offre une surface au fini lisse et permet la création de gros produits creux, à simple paroi ou doubles parois. Les réservoirs rotomoulés possèdent un plastique plus souple, mais d'une grande durabilité.</p>
<p><b>Par Soufflage</b></p>	<p><b>S'applique uniquement aux Totes.</b></p> <p>Le plastique sous forme de granules est mélangé à un colorant s'il y a lieu, puis il est préchauffé. Une pression d'air soufflera le plastique dans une cavité de moule. L'outillage est refroidi à l'eau pendant le soufflage, puis une fois rafraîchie, la pièce est évacuée du moule.</p> <p>Ce procédé offre une surface au fini lisse et permet la création de produits plus légers que les autres procédés. Les réservoirs moulés par soufflage (Totes) possèdent un plastique plus souple, donc doivent absolument être utilisés en combinaison avec une cage en acier, servant à retenir les parois sous la pression du liquide.</p>

Nos conseillers se feront un plaisir de vous aider à choisir le meilleur modèle répondant à vos besoins.

Contactez-nous au (450) 471-2772 Poste 1